



Notifica della Garanzia di Qualità della Produzione

Notification of the Production Quality Assurance

n. ECM 17 ATEX-D 028

Rilasciato ai sensi della direttiva 2014/34/UE – Allegato IV - Modulo D
Issued according to 2014/34/EU Directive – Annex IV - Module D

Richiedente

Applicant

Ragione Sociale

ELECTRO PARAK PAYA Co. (J. S. C.)

Company Name

Indirizzo

No. 2606, 13th St., 40th Ave, Abbas Abad Industrial Estate, Pakdasht, Tehran, Iran

Address

Sito produttivo

No. 2606, 13th St., 40th Ave, Abbas Abad Industrial Estate, Pakdasht, Tehran, Iran

Place of production

Tipo di componente o prodotto

Explosion Proof Cable Glands & Increased Safety Terminal and Junction Box

Type of component or product

Modo di protezione

II 2 G EX d IIC Ex e II IP67

Type of protection

L'ECM, Organismo Notificato n° 1282 in conformità all'art. 17 della Direttiva 2014/34/UE del Parlamento europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, notifica al richiedente che il costruttore ha un sistema di qualità della produzione conforme a quanto previsto dall'allegato IV, Modulo D, della Direttiva.

Nell'allegato aggiornato sono elencati tutti gli apparecchi ed i sistemi di protezione con i numeri dei certificati.

Questo certificato è basato sul rapporto di verifica ispettiva n. PRD-2017-EPP028.

I risultati delle verifiche periodiche del sistema qualità sono parte integrante di questa notifica.

Questo Certificato di Notifica della garanzia di qualità della produzione è valido fino al 08/03/2020 e può essere ritirato se dalle verifiche ispettive di sorveglianza risulta che il sistema di qualità della produzione non è più conforme a quanto previsto dall'allegato IV, Modulo D.

In accordo con l'articolo 16 paragrafo 3 della Direttiva 2014/34/UE la marcatura CE sul prodotto deve essere seguita dal n. 1282 che identifica ECM come l'Organismo Notificato incaricato della sorveglianza della produzione.

ECM, Notified Body No. 1282 in accordance with Article 17 of Directive 2014/34/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014, notifies to the applicant that the manufacturer has a production quality system complies with Annex IV, Module D, of the Directive.

Updated Annex lists all equipment and protective systems with the numbers of certificates.

This certificate is based on the audit report no. PRD-2017-EPP028.

The results of periodic audits of the quality system is an integral part of this notification.

This Certificate of Notification of production quality assurance is valid until 08/03/2020 and can be withdrawn if surveillance audits show that the quality system of production no longer complies with the provisions in Annex IV, Module D.

In accordance with Article 16 paragraph 3 of Directive 2014/34/EU the CE marking must be followed by n. 1282 that identifies ECM as Notified Body responsible for supervising the production.

Valsamoggia (BO)

Data - Date 09/03/2017

Timbro



Scadenza- Expiry date 08/03/2020

Firma autorizzata
Authorized signature

Amanda Payne
(Deputy Manager)

Questo certificato, compreso l'allegato, può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione.
This certificate, annex included, may only be reproduced in its entirety and without any change.

Ente Certificazione Macchine srl

Via Ca' Bella 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO)

+39 0516705141 – +39 0516705156 ecm@entecerma.it www.entecerma.it



Allegato alla Notifica Garanzia di Qualità Produzione

Annex to Notification of the Production Quality Assurance

n. ECM 17 ATEX-D 028

Richiedente

Applicant

Ragione Sociale

ELECTRO PARAK PAYA Co. (J. S. C.)

Company Name

Indirizzo

No. 2606, 13th St., 40th Ave, Abbas Abad Industrial Estate, Pakdasht, Tehran, Iran

Address

Sito produttivo

No. 2606, 13th St., 40th Ave, Abbas Abad Industrial Estate, Pakdasht, Tehran, Iran

Place of production

Apparecchio soggetto a sorveglianza

Equipment subjected to surveillance

Explosion Proof Cable Glands

Certificato di esame UE del tipo

EU-type examination certificate

ECM 17 ATEX-B 027

Increased Safety Terminal and Junction Box

ECM 17 ATEX-B 019

Valsamoggia (BO)

Data - Date 09/03/2017

Timbro



Scadenza - Expiry date 08/03/2020

Firma autorizzata

Authorized signature

Amanda Payne
(Deputy Manager)

Questo allegato può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione, assieme al certificato a cui si riferisce.

This Annex may only be reproduced in its entirety and without any change, together with the certificate to which it refers

Certificato di esame UE del tipo

EU-type examination certificate

ATEX n.

ECM 17 ATEX-B 027

Rilasciato ai sensi della direttiva 2014/34/UE – Allegato III - Modulo B
Issued according to 2014/34/EU Directive – Annex III - Module B



Richiedente

Applicant

Ragione Sociale

Company Name

Indirizzo

Address

Luogo di produzione

Place of production

Apparecchiatura

Equipment

Modo di protezione

Type of protection

ELECTRO PARAK PAYA Co. (J. S. C.)

No. 2606, 13th St., 40th Ave, Abbas Abad Industrial Estate, Pakdasht, Tehran, Iran

No. 2606, 13th St., 40th Ave, Abbas Abad Industrial Estate, Pakdasht, Tehran, Iran

Explosion Proof Cable Glands

II 2 G EX d IIC Ex e II IP67

Questa apparecchiatura o sistema di protezione e le sue eventuali varianti accettate sono descritte nel presente Certificato e nell'allegato dello stesso. This equipment or protective system and any acceptable variation thereto are described in this Certificate and its Annex.


L'ECM, Organismo Notificato n° 1282 in conformità all'art. 17 della Direttiva 2014/34/UE del Parlamento europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, certifica che questa apparecchiatura o sistema di protezione verificata secondo la procedura di cui all'allegato III, Modulo B, è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza e salute per il progetto e la costruzione di apparecchiature e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive, definiti nell'allegato II della Direttiva. ECM, Notified Body No. 1282 in accordance with Article. 17 of Directive 2014/34/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014, certifies that this equipment or protective system was tested according to the procedure set out in Annex III, Module B, complies with the essential health and safety requirements for the project and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II of the Directive.

Le verifiche ed i risultati di prova sono registrati nel rapporto a carattere riservato n° PRD-2017-EPP027. The examination and test results are recorded in confidential report no. PRD-2017-EPP027

I requisiti essenziali di sicurezza e salute sono assicurati dalla rispondenza alle Norme applicate: EN 60079-0:2012, EN 60079-1:2014, EN 60079-7:2015. The essential health and safety requirements are assured by compliance with applied Standard: EN 60079-0:2012, EN 60079-1:2014, EN 60079-7:2015

Questo Certificato di esame UE del tipo è relativo soltanto al progetto, all'esame ed alle prove dell'apparecchiatura o sistema di protezione specificato in accordo con la Direttiva 2014/34/UE. Ulteriori requisiti di questa Direttiva si applicano al processo di produzione e fornitura dell'apparecchiatura o sistema di protezione: questi requisiti non sono oggetto del presente certificato. This EU-type examination certificate relates only to the design, examination and tests specified equipment in accordance with Directive 2014/34/EU. Further requirements of the Directive shall be applied to the manufacturing process and supply condition: these requirements are not covered by this certificate.

L'apparecchiatura o il sistema di protezione deve riportare i seguenti contrassegni:

The equipment shall be marked with the following symbols:  II 2 G EX d IIC Ex e II IP67

Valsamoggia (BO)

Data - Date 09/03/2017

Timbro



Firma autorizzata

Authorized signature

Amanda Payne
(Deputy Manager)

Questo certificato, incluso l'allegato, può essere riprodotto solo integralmente e senza alcuna variazione.
This certificate, annex included, can only be reproduced in its entirety and without any change.



Allegato I

Annex I

ATEX n. **ECM 17 ATEX-B 027**

Rilasciato ai sensi della direttiva 2014/34/UE – Allegato III - Modulo B
Issued according to 2014/34/EU Directive – Annex III - Module B



Schedule of limitations (Special Condition For Safe Use)

The EPP-xxxx (A2F, E1FW, GSM, GSW ...) series Cable Gland shall be used as Ex component and this partial certificate shall be used as a basis of certification of an equipment or protective system.

- Ambient temperature is -30°C to +55°C.
- Service Temperature is -60°C to +100°C.
- This certificate relates only to the component specified herein as executed in the samples supplied for evaluation.
- The accessories used for cable entry in conjunction with certified cable glands and for closing unused apertures shall be certified according to the relevant standards.

1- Description Of Equipment

The component have sealing part which effect flameproof sealing onto the Armoured (Isometric(ISO), Imperial(ET), National Pipe Thread(NPT), British Standard Pipe(BSP), Pg to DIN) and Non Armoured cables.

The flameproof seal is actuated by an adjoining coupling component, Main Body and Clamping part.

The component available with Brass, Carbon Steel, Aluminum, Stainless steel, Lead for flexible conduit and available with Nickel plating, Electro Zinc covering, , Chromatised, and Anodized covers.

Allowed accessories for installation of cable gland are sealing Shroud, Locknut, Earthlings Tag, Reducing Seal, serrated Washer and sealing Washer.

For further details refer to Descriptive documents

Certificate Marking is: **II 2 G Ex d IIC Ex e II IP67**

Descriptive documents

Schedule Drawing No.: EPP-EXCG-SDxxxx

Technical File No.: EPP-TF-0216

Warning Labels:

Not Used